

T.C.  
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI  
Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü

**AHŞAP TEKNOLOJİSİ ALANI**

**AHŞAP OYMACISI**

**3. SEVİYE**

**KURS PROGRAMI**

Ankara, 2018

## İÇİNDEKİLER

PROGRAMIN ADI .....	1
PROGRAMIN DAYANAĞI.....	1
PROGRAMA GİRİŞ KOŞULLARI .....	1
EĞİTİMCİLERİN NİTELİĞİ .....	1
PROGRAMIN AMAÇLARI.....	2
PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR.....	2
PROGRAMIN KREDİSİ .....	3
PROGRAMIN SÜRESİ VE İÇERİĞİ .....	3
AHŞAP OYMACISI KURSU MODÜLLERİ VE ZAMAN TABLOSU .....	3
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR .....	6
PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ-GEREÇLERİ .....	6
BELGELENDİRME .....	7



## **PROGRAMIN ADI**

Ahşap Oymacısı

## **PROGRAMIN DAYANAĞI**

1. 19.06.1986 tarihli ve 19139 sayılı Resmî Gazete' de yayımlanan 3308 sayılı Meslek Eğitim Kanunu
2. 11.04.2018 tarihli ve 30388 sayılı Resmî Gazetede yayınlanan Millî Eğitim Bakanlığı Hayat Boyu Öğrenme Kurumları Yönetmeliği,
3. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığının 20/04/2016 tarih ve 19 sayılı "Yaygın Eğitim Kurumları Çerçeve Kurs Programı" Kararı.
4. "Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı'nın 17.07.2017 tarihli ve 104 sayılı " Mesleki ve Teknik Anadolu Liselerinin 53 Alanına Ait Haftalık Ders Çizelgeleri ile Çerçeve Öğretim Programları" konulu kararı."

## **PROGRAMA GİRİŞ KOŞULLARI**

1. İlkokul mezunu olmak.
2. 13 yaşını tamamlamış olmak.
3. Kurs programının öngördüğü temel becerileri gerçekleştirebilecek yeterliliğe (fiziksel, psiko-motor) sahip olmak.

## **EĞİTİMCİLERİN NİTELİĞİ**

Kurs programının uygulanmasında eğiticiler aşağıdaki öncelik sırasına göre görevlendirilirler;

1. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığınca yayımlanan "Öğretmenlik Alanları, Atama ve Ders Okutma Esaslarına İlişkin Çizelgeye" göre Mobilya ve İç Mekân Tasarımı;
  - a. Alan öğretmeni olarak atananlar;
  - b. Emekli alan öğretmenleri,
  - c. Alan öğretmeni olarak atanabilecek nitelikte olanlar,
2. Mobilya ve İç Mekân Tasarımı alanında/alanına kaynak teşkil eden yükseköğretim kurumlarında görevli öğretim üyesi, öğretim görevlileri,
3. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığınca yayımlanan "Öğretmenlik Alanları, Atama ve Ders Okutma Esaslarına İlişkin Çizelge ile Mobilya ve İç Mekân Tasarımı alanında/alanına kaynak teşkil eden yükseköğretim programları/fakülte mezunları.

## PROGRAMIN AMAÇLARI

Ahşap oymacısı kurs programını tamamlayan bireyin,

1. İş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygulaması,
2. Elde rendeleme ve kesme uygulamalarını yapması,
3. Elde ve makinelerde delme uygulamalarını yapması,
4. Birleştirme uygulamaları yapması,
5. Makinelerde rendeleme uygulamaları yapması,
6. Makinelerde kesme uygulamaları yapması,
7. Makinelerde birleştirme uygulamaları yapması,
8. Makinelerde yüzey ve kenar şekillendirme uygulamaları yapması,
9. Standart resim kâğıtları üzerinde yazı, çizgi ve geometrik şekillerle ilgili çalışmalar yapması,
10. Standart resim kâğıtlarına çeşitli iş parçalarının görünüşlerini ve kesit görünüşlerini çizmesi,
11. Serbest elle ölçülendirme ve mobilya birleştirmeleri çizmesi,
12. İş resmine uygun şekilde yüzey oyma ile ilgili uygulamalar yapması,
13. İş resmine uygun şekilde dekupe oyma ile ilgili uygulamalar yapması,
14. İş resmine uygun şekilde tabii şekil oyma ile ilgili uygulamalar yapması amaçlanmaktadır.

## PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR

1. Bu kurs programında, iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak ahşapta elde ve makinede rendeleme, kesme, delme ve birleştirme işlemlerini yapma, teknik resim çalışmaları yapma, yüzey oyma, dekupe oyma ve tabii şekil oyma ile ilgili bilgi ve becerilere sahip bireyler yetiştirilmesi hedeflenmektedir.
2. Ahşap oymacısı kurs programı, Türkiye Yeterlilikler Çerçevesi seviye tanımlayıcıları ile **3. seviyede** tanımlanmış olan bilgi, beceri ve yetkinlikler esas alınarak hazırlanmıştır.
3. Programın uygulanmasında ağırlıklı olarak mesleki yeterlilik kazandırmaya yöntem ve teknikler uygulanmalıdır. Anlatım, soru-cevap grup çalışması, beyin fırtınası, tartışma, araştırma, problem çözme, gösterip yaptırma, uygulama yapma gibi öğretim yaklaşımlarından programa uygun olanlarından grupla/bireysel öğretim yöntem ve teknikleri uygulanmalıdır.
4. Kurs Programı, Millî Eğitim Bakanlığında görevli uzman, alan öğretmenleri ve alan uzmanları ile iş birliği içinde hazırlanmıştır.
5. Program, Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğüne bağlı eğitim kurumlarında veya diğer kurumlarca açılan ve eğitim-öğretime uygun ortamlarda uygulanır.

6. Programın uygulanmasında gerektiğinde iş piyasasının eğitim olanaklarından faydalanılabilir.
7. Ahşap oymacısı kurs programının amaçları, içeriği ve kazanımları yoluyla kursa katılan bireylere aşağıdaki tabloda verilen değerlerin kazandırılması ve geliştirilmesi hedeflenmiştir.

Değerler
Çalışkanlık
Kurallara Uyma
Yardımlaşma
Sorumluluk
Doğruluk ve dürüstlük
Sabır

## PROGRAMIN KREDİSİ

Talim ve Terbiye Kurulunun 29.11.2013 tarihli ve 135 sayılı Kararı ile Kabul edilen “Mesleki ve Teknik Eğitimde Kredilendirme Esasları” doğrultusunda, kurs programını başarıyla tamamlayanlara **23 (yirmi üç)** kredi verilir.

## PROGRAMIN SÜRESİ VE İÇERİĞİ

Kurs programının süresi; günde en fazla 8 ders saati uygulanır. Kurs süresi toplam **576** ders saatidir. Eğitim personeli, programın teorik ve uygulama sürelerini belirler.

### AHŞAP OYMACISI KURSU MODÜLLERİ VE ZAMAN TABLOSU

MODÜL ADI	KAZANIM	ÖĞRENME KAZANIMLARI	SÜRE
<b>İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ</b>	İş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.	<ul style="list-style-type: none"> <li>•İş sağlığı ve güvenliğinin amacı ve önemini açıklar.</li> <li>•İş kazası ve meslek hastalıklarından korunma yöntemlerini sıralayarak gerekli önlemleri alır.</li> <li>•Tehlikelerden kaynaklanacak risklere karşı gerekli önlemleri alır.</li> <li>•Acil durumlarda gerekli tedbirleri alır.</li> </ul>	12
<b>AHŞAPTA ELDE RENDELEME VE KESME</b>	Tekniğine ve kurallarına uygun şekilde elde rendeleme ve kesme uygulamalarını iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyarak yapar.	<ul style="list-style-type: none"> <li>•İş sağlığı ve güvenliği kuralları ve tekniğine uygun olarak el takımları ile rendeleme yapar.</li> <li>•İş sağlığı ve güvenliği önlemlerini alarak markalamaya uygun şekilde testere ile kesim yapar.</li> </ul>	54

<b>AHŞAPTA DELME İŞLEMLERİ</b>	İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyarak tekniğine uygun şekilde elde ve makinelerde delme uygulamalarını yapar.	<ul style="list-style-type: none"> <li>•İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyarak el makineleri ile delme işlemlerini tekniğine uygun şekilde yapar.</li> <li>•Sabit makinelerde delme işlemlerini markalama işlemine uygun şekilde iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyarak yapar.</li> </ul>	36
<b>AHŞAPTA ELDE BİRLEŞTİRME</b>	İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyarak tekniğine ve kurallarına uygun şekilde elde birleştirme uygulamaları yapar.	<ul style="list-style-type: none"> <li>•İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyarak el aletleriyle en birleştirme yapar.</li> <li>•İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyarak el aletleriyle boy birleştirme yapar.</li> </ul>	54
<b>AHŞAP ÜRÜNLERİNİ MAKİNELERDE RENDELEME</b>	İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyarak makinelerde rendeleme uygulamaları yapar.	<ul style="list-style-type: none"> <li>•İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyarak planya makinesinin çalışma kuralları ve tekniğine uygun şekilde rendeleme yapar.</li> <li>•İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyarak kalınlık makinesinin çalışma kuralları ve tekniğine uygun şekilde rendeleme yapar.</li> </ul>	45
<b>AHŞAP ÜRÜNLERİNİ MAKİNELERDE KESME</b>	İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyarak tekniği ve kurallarına uygun şekilde makinelerde kesme uygulamaları yapar.	<ul style="list-style-type: none"> <li>•İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyarak şerit testere makinesinde biçme yapar.</li> <li>•İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyarak daire testere makinesinde kesme yapar.</li> </ul>	54
<b>AHŞAP ÜRÜNLERİNİ MAKİNELERDE BİRLEŞTİRME</b>	İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyarak makinelerde birleştirme uygulamaları yapar.	<ul style="list-style-type: none"> <li>•İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve tekniğine uygun olarak makinelerde birleştirmeye hazırlık yapar.</li> <li>•İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve tekniğine uygun olarak makinelerde birleştirme uygulamaları yapar.</li> </ul>	45
<b>AHŞAP ÜRÜNLERİNİ MAKİNELERDE YÜZEY VE KENAR ŞEKİLLENDİRME</b>	İş sağlığı ve güvenliği kurallarına, tekniğine ve kurallarına uygun şekilde makinelerde yüzey ve kenar şekillendirme uygulamaları yapar.	<ul style="list-style-type: none"> <li>•İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyarak yatay freze makinelerinde ahşap malzemeye yüzey ve kenar şekillendirme işlemleri yapar.</li> <li>•İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyarak dikey freze makinelerinde ahşap malzemeye yüzey ve kenar şekillendirme işlemleri yapar.</li> </ul>	36

<b>GEOMETRİK ÇİZİMLER</b>	İş sağlığı ve güvenliği, teknik resim kurallarına uygun şekilde standart resim kâğıtları üzerinde yazı, çizgi ve geometrik şekillerle ilgili çalışmalar yapar.	<ul style="list-style-type: none"> <li>•Teknik resim kurallarına ve TS EN ISO standartlarına uygun olarak eğik ve dik standart yazı yazar.</li> <li>•Teknik resim kurallarına uygun olarak serbest elle ve çizim takımlarıyla çizgi çalışmaları yapar.</li> <li>•Teknik resim kurallarına uygun olarak teknik resim çizim takımlarıyla geometrik şekiller çizer.</li> </ul>	36
<b>GÖRÜNÜŞ ÇIKARMA</b>	İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyarak teknik resim kurallarına uygun şekilde standart resim kâğıtlarına çeşitli iş parçalarının görünüşlerini ve kesit görünüşlerini çizer.	<ul style="list-style-type: none"> <li>•Teknik resim kurallarına uygun olarak serbest elle ve çizim takımlarıyla çeşitli iş parçalarına ait görünüşleri çizer.</li> <li>•Teknik resim kurallarına uygun olarak serbest elle ve çizim takımlarıyla çeşitli iş parçalarına ait kesit görünüşleri çizer.</li> </ul>	36
<b>MOBİLYA BİRLEŞTİRMELERİ VE ÖLÇÜLENDİRME</b>	İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyarak teknik resim tekniğine uygun şekilde serbest elle ölçülendirme ve mobilya birleştirmeleri çizer.	<ul style="list-style-type: none"> <li>•Teknik resim çizim standartlarına uygun olarak çizgi kalınlıklarına ve ölçülendirmeye dikkat ederek perspektif çizer.</li> <li>•Teknik resim çizim standartlarına uygun olarak çizgi kalınlıklarına ve uygun çizim araç gereçlerini kullanmaya dikkat ederek mobilya birleştirmeleri çizer.</li> <li>•Teknik resim çizim standartlarına uygun olarak ölçek seçimine dikkat ederek ölçekli çizim yapar.</li> <li>•Teknik resim standartlarına uygun olarak çizgi kalınlıklarına dikkat ederek ölçülendirme ve tarama yapar.</li> </ul>	36
<b>YÜZEY OYMA</b>	İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyarak iş resmine uygun şekilde yüzey oyma ile ilgili uygulamalar yapar.	<ul style="list-style-type: none"> <li>•İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyarak ahşap yüzeye, oyma için motif ve desen hazırlar.</li> <li>•İş sağlığı ve güvenliğine uyarak ahşap yüzeye oyma uygulaması yapar.</li> </ul>	48
<b>DEKUPE OYMA</b>	İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyarak iş resmine uygun şekilde dekupe oyma ile ilgili uygulamalar yapar.	<ul style="list-style-type: none"> <li>•İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyarak ahşaba el ile dekupe oyma yapar.</li> <li>•İş sağlığı ve güvenliğine uyarak ahşaba makine ile dekupe oyma yapar.</li> </ul>	36

<b>TABİİ ŞEKİL OYMA</b>	İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyarak iş resmine uygun şekilde tabii şekil oyma ile ilgili uygulamalar yapar.	<ul style="list-style-type: none"> <li>•İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyarak tabii şekilli oyma için insan figürü oluşturur.</li> <li>•İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyarak tabii şekilli oyma için hayvan figürü oluşturur.</li> <li>•İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyarak tabii şekilli oyma için bitki figürü oluşturur.</li> <li>•İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyarak tabii şekilli oyma için meta figürü oluşturur.</li> </ul>	48
<b>TOPLAM KURS SÜRESİ (Ders Saati)</b>			<b>576</b>

### ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR

1. Her modül sonrasında değerlendirme yapılmalıdır.
2. Başarım ölçütleri bilgi, beceri ve yeterlikler bazında açıklanmalıdır.
3. Ölçme ve değerlendirme faaliyetleri kursun amaçları ve kazanımları ile uyumlu olmalıdır.
4. Değerlendirme, Hayat Boyu Öğrenme Kurumları Yönetmeliği esaslarına göre;
  - Kursiyerin kendi kendine yaptığı tüm öğrenim faaliyetleri,
  - Kursiyerin performansına dayalı olarak gerçekleştirilecek sınavlar,
  - Kursiyere kurs sonunda uygulanan yazılı sınavlar,
100 puan üzerinden yapılır.
5. Değerlendirme; ders öğretmeni tarafından yazılı, sözlü, uygulamalı sınavlar ve/veya varsa ödev-projelere göre yapılmalıdır. Puanlama yapılırken teorik ve uygulamalı kısmın değerlendirmedeki ağırlığı kurs programının özelliğine göre eğitici tarafından belirlenmelidir. Birden fazla sınav şekli ile sınavı yapılan dersin puanı veya notu, bu sınavların aritmetik ortalaması ile belirlenir. Bu puan veya not, kursun başarı puan ya da notu olarak değerlendirilir.
6. Programların özelliğine göre sınavlar ve başarı değerlendirmesi bilişim teknolojisi kullanılarak da yapılabilir.
7. Kursiyerlerin sağlık durumları veya bedensel engelleri nedeniyle bazı derslerdeki sınavlar, durumlarına uygun sınav yöntemiyle yapılır.

### PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ-GEREÇLERİ

Programın uygulama sürecinde;

1. Ders kitabı olarak Millî Eğitim Bakanlığının yayınlamış olduğu materyaller kullanılmalıdır.



2. Kaynak ders kitapları, bireysel öğrenme materyalleri, kaynak ders kitaplarının bulunmaması durumunda öğretmen/öğretici tarafından hazırlanan ders notları kullanılmalıdır.
3. Yararlanılacak kaynak araç-gereçlerin programın amaçlarını gerçekleştirecek nitelikte öğretim, yöntem ve tekniklerine uygun olması önem taşımaktadır.
4. Yararlanılacak kaynak araç-gereçler; çizim araç-gereçleri, görsel ve basılı kaynaklar, projeksiyon, bilgisayar ve donanımları, mobilya tezgâh atölyesi, ahşap malzeme, iş tezgâhı, rende, testere, bileme makineleri, yağ taşları, ölçü, kontrol ve markalama aletleri, çapraz aletleri, oyma makineleri, genel makineler, el aletleri, ahşap gereçler, oyma kalemleri ve bıçakları, çizim araç ve gereçleri ile perdah aletleri, avadanlık ve zımpara, şerit testere, kalınlık, planya, dikey delik, daire testere, yatay ve dikey freze makinesi, el dekupaj makinesi, ölçme ve markalama aletleri, iş parçası, kıl testeresi, oyma sehpası, kıl testere makinesi, vb.

## **BELGELENDİRME**

Kursu başarı ile tamamlayanlara Kurs Bitirme Belgesi, Not Döküm Çizelgesi ve talep edenlere Europass Sertifika Eki verilir.

Kursu tamamlamadan ayrılanlara başardıkları modülleri gösteren Not Döküm Çizelgesi verilir.

